

Schmierstoffe – Getriebeöle – Automobil

Version: 245/04b

Valvoline™ Gear Oil 75W-90

Vollsynthetisches fahrzeugtypenübergreifendes Getriebeöl.

Leichtes EP-Getriebeöl geeignet für Getriebe und Transaxle-Einheiten, bei denen der Hersteller einen Schmierstoff GL-4 mit Viskositätsklasse SAE 75W-90 vorschreibt.

Valvoline Gear Oil 75W-90 bietet hervorragenden Schutz und perfekte Schmierung des Getriebes über einen weiten Temperaturbereich.

Leistungsstufen 1/2

API: GL-4, GL-4 synthetic, GL-3, GL3 synthetic

BMW MTF LT-4

GM 1940182, 1940764, 1940768

VW G 50

Die Betriebsanleitung des Fahrzeugs vor dem Einsatz zurate ziehen.

Merkmale und Nutzen

Überragender Schutz

Überragender Verschleißschutz, auch unter starker Beanspruchung.

Fortschrittliche Additive

Moderne Additive schützen vor Korrosion, Oxidation, Schaumentwicklung und Ablagerungen.

Widerstand gegen Ölersetzung

Synthetikgrundöle und ein höchst ausgewogenes Additivsystem verhindern Ausfälle auch nach langem Einsatz.

Gleichbleibende, stabile Viskosität

Hervorragende Viskosität-Temperatur-Eigenschaften auch bei sehr niedrigen Temperaturen. Höchst stabile Viskosität mit lang anhaltenden Mehrbereichsvorteilen.

Verbrauchssenkende Eigenschaften

Bessere Schmierung trägt zu besserer Kraftstoffeffizienz bei. Bessere Ölzirkulation sorgt für bessere Kühlung und damit für Kraftstoffersparnis.

Einsatzbereiche

Geeignet für Handschaltgetriebe und Transaxle-Einheiten von Personenwagen, Transportern, Lkw und Bussen, bei denen der Hersteller ein Getriebeöl GL-4 mit Viskositätsklasse SAE 75W-90 vorschreibt.

Anwendbar unter sehr kalten Bedingungen.

Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist führend in der Herstellung, der Vermarktung und dem Vertrieb von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage www.valvolineurope.com

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

Valvoline Gear Oil	
SAE-Viskositätsklasse	75W-90
Viskosität , mm ² /s bei 100 °C. ASTM D-445	16,3
Viskosität , mm ² /s bei 100 °C. Nach Scheren (CEC: L-45-T-93).	Stay-in-Grade (hohe Scherstabilität)
Viskosität , mm ² /s bei 40 °C. ASTM D-445	98
Viskositätsindex ASTM D-2270	179
Viskosität , mPa.s –40 °C. ASTM D-5293	<150,000
Pourpoint , °C ASTM D-5950	-45
Spezifisches Gewicht bei 15,6 °C. ASTM D-4052	0,877
Flammpunkt , COC, °C. ASTM D-92	214

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgendem Standort / folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2016

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sollten genau und zuverlässig sein. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://msds.ashland.com> erhältlich ist.

Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 245/03b