

Automobil-Chemikalien – Kühl-/Frostschutzmittel

Version: 2011/07#5

MaxLife™ Coolant AF 50/50 RTU

Eine universelle Kühlmittellösung, die für alle Fahrzeuge und Motoren geeignet ist, für geringeren Lagerbestand sorgt und Fehlanwendungen verhindert.

MaxLife Kühlmittel ist ein einzigartiges Produkt, das eine universelle Lösung bietet und dabei jegliche Verwirrung hinsichtlich Farbe und chemischer Zusammensetzung beseitigt. Die einzigartige Formel verbindet die Vorteile der herkömmlichen, hybriden (HOAT) und organischen (OAT) Chemie. So wie die herkömmlichen, hybriden und organischen Säureformulierungen enthält sie schnellwirkende Additive zum Schutz blanker Eisen- und Aluminiumoberflächen. Außerdem bietet MaxLife Kühlmittel überlegene Long-Life-Eigenschaften, verwendet erschöpfungsfreie Säuretechnik und enthält Schmierstoffzusätze zum Schutz von Dichtungen. MaxLife Kühlmittel bietet hervorragenden Schutz von Kühlsystemen vor Frost und Überhitzung. MaxLife Coolant AF 50/50 RTU ist gebrauchsfertig und braucht nicht mit Wasser gemischt zu werden. Geeignet für den Einsatz in Si-OAT Anwendungen.

Leistungsstufen

| MaxLife Coolant AF 50/50 RTU |
|------------------------------|
| Afnor 15-601, 1991 |
| ASTM D-3306 (D-4656) |
| ASTM D-4985 |
| BMW N600.69.0 |
| BS 6580, 1992 |
| Citroën (PSA B 71 5110) |
| Cuna NC956-16 |
| Detroit Diesel |
| Deutz MWM |
| Ford WSS M97 B44-D |
| GM B 040 0240 |
| Isuzu |
| Jaguar |
| Leyland, DAF |
| MAN 324 Si-OAT |
| MAN 324 type NF |
| MAN B&W |

| MaxLife Coolant AF 50/50 RTU |
|----------------------------------|
| MB-325.0, 2, 3, 5, 6 |
| MTU |
| NATO S-759 |
| O-Norm V5123 |
| Opel 6277M |
| Peugeot (PSA B 71 5110) |
| Renault RVI |
| Saab (6901 599), Steyr |
| SAE J1034, J814C, J1941 |
| Scania |
| Volvo VCS |
| Volvo, Mack |
| Von Valvoline empfohlen für: |
| VW TL 774 C, D, F, G, J |
| VW G11, G12, G12+, G12++ und G13 |
| Anwendungen |
| AUDI, SEAT, SKODA |

Nutzen und Vorteile

Einzigartige Formulierung für überragenden, lang anhaltenden Schutz

Lang anhaltender Schutz durch eine einzigartige, patentierte Formulierung mit überragenden Korrosionsinhibitoren und Antikalk-Chemikalien. Schützt das Kühlsystem vor Gefrieren und Überhitzen und hält es sauber.

Verhindert Fahrzeugpannen

MaxLife Coolant schützt moderne Fahrzeuge mit Aluminiummotoren sowie ältere Fahrzeuge mit Gusseisenmotoren vor Korrosion und Kesselsteinbildung. Es verlängert die Lebensdauer des Kühlsystems.

Ablagerungskontrolle

Die Formulierung enthält Antikalk- und Korrosionsinhibitoren, die einen Aufbau von Ablagerungen verhindern und die Effizienz des Kühlsystems erhalten.

Keine Fehlanwendungen und einfache Verwendung

MaxLife Kühlmittel kann für alle Motoren mit allen Materialien eingesetzt werden. So kommt es zu weniger Fehlern und wird der Lagerbestand verringert. Es bietet lang anhaltenden Schutz für das Kühlsystem des Motors von bis zu 3 Jahren oder mehr.

Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist führend in der Herstellung, der Vermarktung und dem Vertrieb von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage www.valvolineeurope.com

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

| MaxLife Coolant AF | |
|-------------------------------------------------|-------------|
| 50/50 gebrauchsfertig | |
| Erscheinungsbild | Flüssigkeit |
| Farbe | Rot |
| Siedepunkt, °C. | 128* |
| pH (ASTM D-1287) | 10,5 |
| Density g/cm ³ @ 20 °C. DIN 51757 | 1,076 |
| Hartwasserbeständigkeit | Stabile |

* Angegebener Siedepunkt bei herkömmlichem 15-psi Kühlerverschlussdeckel.

Gefriertemperatur:

Gebrauchsfertiges Produkt: -37 °C

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2016

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sollten genau und zuverlässig sein. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://msds.valvoline.com> erhältlich ist

Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 2011/07#4