

## Automobil-Chemikalien – Kühl-/Frostschutzmittel

Version: 2011/07#5

### MaxLife<sup>™</sup> Coolant AF 50/50 RTU

**Eine universelle Kühlmittellösung, die für alle Fahrzeuge und Motoren geeignet ist, für geringeren Lagerbestand sorgt und Fehlanwendungen verhindert.**

MaxLife Kühlmittel ist ein einzigartiges Produkt, das eine universelle Lösung bietet und dabei jegliche Verwirrung hinsichtlich Farbe und chemischer Zusammensetzung beseitigt. Die einzigartige Formel verbindet die Vorteile der herkömmlichen, hybriden (HOAT) und organischen (OAT) Chemie. So wie die herkömmlichen, hybriden und organischen Säureformulierungen enthält sie schnellwirkende Additive zum Schutz blanker Eisen- und Aluminiumoberflächen. Außerdem bietet MaxLife Kühlmittel überlegene Long-Life-Eigenschaften, verwendet erschöpfungsfreie Säuretechnik und enthält Schmierstoffzusätze zum Schutz von Dichtungen. MaxLife Kühlmittel bietet hervorragenden Schutz von Kühlsystemen vor Frost und Überhitzung. MaxLife Coolant AF 50/50 RTU ist gebrauchsfertig und braucht nicht mit Wasser gemischt zu werden. Geeignet für den Einsatz in Si-OAT Anwendungen.

#### Leistungsstufen

MaxLife Coolant AF 50/50 RTU
Afnor 15-601, 1991
ASTM D-3306 (D-4656)
ASTM D-4985
BMW N600.69.0
BS 6580, 1992
Citroën (PSA B 71 5110)
Cuna NC956-16
Detroit Diesel
Deutz MWM
Ford WSS M97 B44-D
GM B 040 0240
Isuzu
Jaguar
Leyland, DAF
MAN 324 Si-OAT
MAN 324 type NF
MAN B&W

MaxLife Coolant AF 50/50 RTU
MB-325.0, 2, 3, 5, 6
MTU
NATO S-759
O-Norm V5123
Opel 6277M
Peugeot (PSA B 71 5110)
Renault RVI
Saab (6901 599), Steyr
SAE J1034, J814C, J1941
Scania
Volvo VCS
Volvo, Mack
Von Valvoline empfohlen für:
VW TL 774 C, D, F, G, J
VW G11, G12, G12+, G12++ und G13
Anwendungen
AUDI, SEAT, SKODA

#### Nutzen und Vorteile

##### **Einzigartige Formulierung für überragenden, lang anhaltenden Schutz**

Lang anhaltender Schutz durch eine einzigartige, patentierte Formulierung mit überragenden Korrosionsinhibitoren und Antikalk-Chemikalien. Schützt das Kühlsystem vor Gefrieren und Überhitzen und hält es sauber.

##### **Verhindert Fahrzeugpannen**

MaxLife Coolant schützt moderne Fahrzeuge mit Aluminiummotoren sowie ältere Fahrzeuge mit Gusseisenmotoren vor Korrosion und Kesselsteinbildung. Es verlängert die Lebensdauer des Kühlsystems.

#### Ablagerungskontrolle

Die Formulierung enthält Antikalk- und Korrosionsinhibitoren, die einen Aufbau von Ablagerungen verhindern und die Effizienz des Kühlsystems erhalten.

#### Keine Fehlanwendungen und einfache Verwendung

MaxLife Kühlmittel kann für alle Motoren mit allen Materialien eingesetzt werden. So kommt es zu weniger Fehlern und wird der Lagerbestand verringert. Es bietet lang anhaltenden Schutz für das Kühlsystem des Motors von bis zu 3 Jahren oder mehr.

## Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist führend in der Herstellung, der Vermarktung und dem Vertrieb von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage [www.valvolineeurope.com](http://www.valvolineeurope.com)

## Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

MaxLife Coolant AF	
50/50 gebrauchsfertig	
Erscheinungsbild	Flüssigkeit
Farbe	Rot
Siedepunkt, °C.	128*
pH (ASTM D-1287)	10,5
Density g/cm <sup>3</sup> @ 20 °C. DIN 51757	1,076
Hartwasserbeständigkeit	Stabile

\* Angegebener Siedepunkt bei herkömmlichem 15-psi Kühlerverschlussdeckel.

## Gefriertemperatur:

Gebrauchsfertiges Produkt: -37 °C

**Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa**

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2016

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sollten genau und zuverlässig sein. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

## Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://msds.valvoline.com> erhältlich ist

## Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

## Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 2011/07#4